

# SUURI KAASUN- SÄÄSTÖ

**IGC<sup>®</sup>**

Intelligent Gas Control Inside

**micronic**

# IGC®

ÄLYKÄS KAASUNSAÄTÖ,  
PAREMPI HITSAUSTULOS JA  
MITTAVA KAASUNSAÄSTÖ

**MICATRONIC**



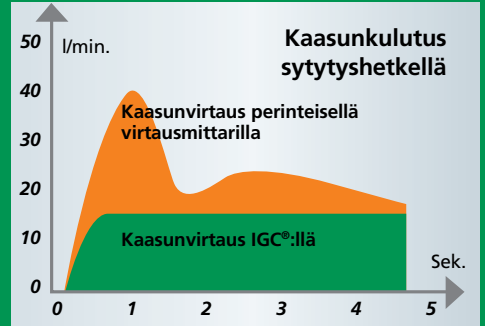
# TÄSSÄ, OLKAA HYVÄ...

Älykäs kaasunohjaus IGC® on kehitettiin Migatronin Sigma<sup>2</sup>-mig/mag ja Pi-hitsauskoneisiin ja on saatavissa niihin lisävarusteena. Verrattuna perinteiseen paineenalennusventtiilillä varustettuun hitsauskoneeseen IGC®:llä varustettu kone optimoi 100% kaasun saannin aloituksesta hitsausprosessin loppuun asti.

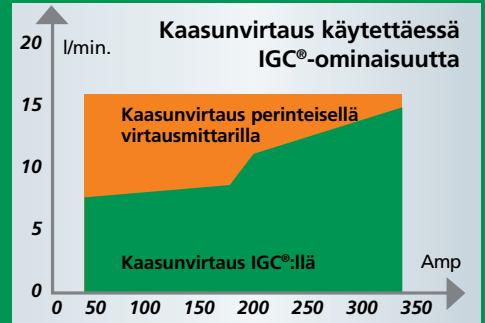
kytke – paina – hitsaa!

IGC® varmistaa tasalaatuisen hitsin, minimoi hitsausvirheet, alentaa kaasunkulutusta ja lisää hitsausnopeutta.

*Mitä enemmän sytytyksiä, sitä suurempi säästö*



*Optimaalinen kaasunkulutus hitsausprosessissa*



# SIGMA<sup>2</sup>

Sigma<sup>2</sup> on uuden polven 300, 400 ja 500 A hitsausvirtalähde high tech-hitsauksiin. Sarjaan kuuluu kompaktikone ja erillisellä langansyöttölaitteella varustettu hitsauskone vaihtoehtona neljä erilaista ohjauspaneelia. Kaikille materiaaleille – pulssilla tai ilman – käsihitsauksiin ja asennuksiin, raskaisiin metallitöihin, offshore-teollisuudelle tai automaatioon.

Sigma<sup>2</sup> on kaksinkertaisesti "vihreä". Sähköenergian tarve on huomattavasti pienempi kuin vanhoissa konventionaalisissa hitsauskoneissa ja huomattava suoja-kaasun säästö IGC<sup>®</sup>:n avulla.



# PI 320|400|500

Migatronc PI on korkealuokkainen TIG-hitsauskonesarja kaikkiin vaativiin hitsauksiin teräkselle, ruostumattomille- ja haponkestäville teräksille, alumiinille ja korkeasti seostetuille teräksille. PI-koneissa on yhdistetty käyttäjäystävällinen moderni teknologia ja innovatiivinen nykyaikainen muotoilu.



Migatronc PI 320, 400 ja 500 TIG-hitsauskoneissa on kaksi erilaista versiota, TIG HP ja TIG AC/DC. Molemmat mallit on mahdollista varustaa IGC® -teknologialla, joko suoraan uuden koneen tilauksen yhteydessä tai myöhemmin jälkiasennuksena.



# HUOMATTAVAT SÄÄSTÖT

LASKEKAA,  
MITÄ SÄÄSTÄTTE...



# IGC<sup>®</sup> EDUT:

- :: pieni suojakaasuntarve tuo säästöjä
- :: pieni suojakaasuntarve on hyvä ympäristölle
- :: parempi hitsausprosessi eliminoi hitsausvirheet
- :: nopeampi kuoletusaika koneinvestoinneille

Lue lisää [www.intelligentgascontrol.com](http://www.intelligentgascontrol.com), tai  
[www.migatronic.fi](http://www.migatronic.fi)

# MIGATRONIC

[www.migatronic.com](http://www.migatronic.com)